



北京斯曼瑞数控设备有限公司

Beijing Seignior NC Equipment Co., Ltd

SNR-QQ

SNR-QQ龙门切割机

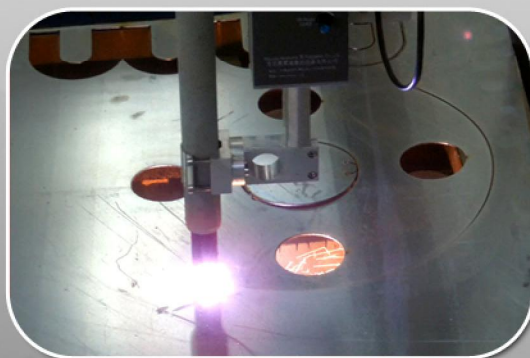
她没有激光的精度，但她实惠

她没有大龙门的尺寸，但她经济

她就是——龙门的经典



她既可以实现火焰切割



又可以搭载等离子

你还需要什么？

----- 回归经典

010-88905106 www.snrnc.com



型号简介

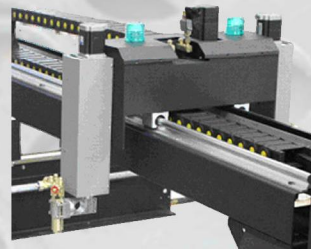
- 高可靠性能，抗等离子干扰，防涌浪。
- 中英文操作界面转换。
- 自动调高带初始定位。
- 采用U盘读取程序及时软件升级。
- 内置丰富使用的图形库，使得编程简单易学。
- 横梁和两侧滑架采用机械组装结构，便于对横梁进行调整与恢复；
- 割炬升降体连接的线缆拖挂，采用拖链式，以保证气管、电线等得以良好的保护；
- 横梁升降体的横向移动采用前后背枪方式，节省有效切割范围，最多可以安装4个升降体，即4个割炬。每个升降体均带有割炬及割炬的升降机构；
- 机器配置双自动调高器（弧压自动+电容自动）；
- 纵向采用双边驱动方式；
- 纵向配置装配有高精度齿条的专用光轴导轨，保证了机器运行的平稳及精准。

技术参数

型号	SNR-QQ			
基本参数	横梁宽度	1500mm	2000mm	2500mm
	导轨长度	4000mm	6000mm	6500mm
	电源频率	50Hz / 60Hz		
	额定功率	700W		
	输入电压	220V		
	驱动方式	双边驱动		
	电机	步进电机		
	减速器	精密减速器		
	调高器	弧压和电容自动调高		
火焰切割	切割方式	火焰切割和等离子切割		
	切割速度	0-1000 mm/min(火焰)		
	火焰割炬	1组		
	切割厚度	6-150MM		
	切割速度	0-6000mm/min(等离子)		
等离子切割	割炬	1组		
	切割厚度	0.5-20MM (最大切割厚度取决于等离子电源功		
数控系统	显示屏	7.0 英寸彩色显示屏		
	语言	英语，西班牙语，俄语，等等		
	程序输入方式	USB 接口		
	图形库	24 种图形		
	套料软件	发思特标准版		
选配	自动点火装置，远程控制器，等离子电源，其他调			

产品细节

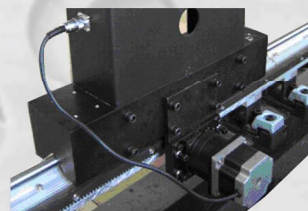
1.产品采用前后背枪方式



2.采用机械部分于电气部分一体的双自动调高器

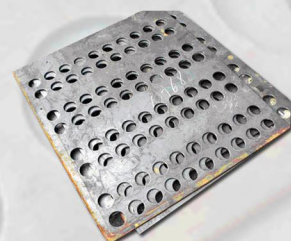


3.采用双边驱动，步进电机



主要用途:

广泛用于船舶、汽车、锅炉压力容器、钢结构、飞机、工程机械等行业，适合于碳钢的氧燃气火焰切割。碳钢、不锈钢、铝、铜等金属板的等离子切割。特别适用异形及复杂图形的单件及批量生产下料。



联系方式：

联系 人：赵静茹（销售经理）

电 话：86 010 88905106-811

移动电话：13520106018

传 真：86 010 88905106-803

地 址：中国 北京市石景山区实兴东街11号北楼B1

